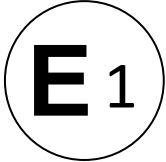




Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg



MITTEILUNG

ausgestellt von:
Kraftfahrt-Bundesamt

über die Erteilung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 04

COMMUNICATION

issued by:
Kraftfahrt-Bundesamt

concerning the granting of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 04

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*2828*00**
Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
G.M.P. GROUP S.R.L.
IT-24061 Albano Sant' Alessandro (BG)
2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
SPECTER 2085
- 2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 2.2 Werkstoff:
Construction material:
Aluminiumlegierung
Aluminium alloy

elektronisch gesiegelt
Kraftfahrt-Bundesamt
12.05.2026
13:35:33 UTC
Typgenehmigung





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*2828*00**

Approval number:

- 2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
Gegossene Räder
Casted wheels
- 2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
8½ J
- 2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes
See item 0.7 of the test report
- 2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes
According to the indications given in the range of application of the test report
- 2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes
See item 0.9 of the test report
3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer's name and address:
G.M.P. GROUP S.R.L.
IT-24061 Albano Sant' Alessandro (BG)
4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer's representative:
Entfällt
Not applicable
5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
27.03.2026 - 07.04.2026
6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
TÜV SÜD Auto Service GmbH
DE-80686 München



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*2828*00**

Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
15.04.2026
8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
26-00141-CX-GBM-00
9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**
10. Die Genehmigung wird **erteilt**
Approval is **granted**
11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Entfällt
Not applicable**
12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:
13. Datum: **11.05.2026**
Date:
14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Markus Hinrichsen





Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*2828*00**

Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: E1*124R00/04*2828*00

To:

Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958
Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement

1. Name des Herstellers:
Manufacturer's name:
G.M.P. GROUP S.R.L.
IT-24061 Albano Sant' Alessandro (BG)
2. Datum der Anfangsbewertung:
Date of the initial assessment:
03.03.2016
3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
Date of any surveillance activities:

| Aktenzeichen Register number | Datum der Begehung Date of inspection | Genehmigungsnummer Approval number |
|---------------------------------|--|---------------------------------------|
| CoP-Q: | | |
| Q-500957 | 30.06.2017 | |
| Q-501262 | 30.06.2017 | |
| Q-501364 | 17.05.2018 | |
| Q-501858 | 28.06.2019 | |
| Q-502632 | 10.06.2021 | |
| Q-503594 | 14.06.2023 | |
| Q-504065 | 04.07.2024 | |
| Q-504454 | 22.05.2025 | |

| | | |
|-----------------------|--|--|
| CoP-P: | | |
| Entfällt | | |
| Not applicable | | |



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Zu: **E1*124R00/04*2828*00**

To:

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Ausgabedatum: **11.05.2026** Letztes Änderungsdatum: --
Date of issue: Last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.: Datum:
Test report(s) No.: Date:
26-00141-CX-GBM-00 **15.04.2026**

Beschreibungsbogen Nr.: Datum:
Information document No.: Date:
SPECTER 2085 **26.02.2026**

Liste der Änderungen: Datum:
List of modifications: Date:
Entfällt **Not applicable**

R124 E1*124R00/04*2828*00



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/04*2828*00**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **E1*124R00/04*2828*00**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**



Prüfbericht Test Report

No. 26-00141-CX-GBM-00

Prüfung eines Typs, eines Bauteils bzw. einer selbständigen technischen Einheit
in Bezug auf die Richtlinie / Verordnung (EG/EU) / Regelung Nr. **ECE-R124**
in der Fassung der Änderung **00**, Ergänzung 4
Genehmigungsgegenstand: **Räder für Personenkraftwagen und ihre Anhänger**

*Test of type, of a component resp. of a separate technical unit
with regard to Directive / Regulation (EC/EU) / Regulation No. **ECE-R124**
taking into consideration amendment No. **00**, supplement 4
Approval subject: **Wheels for passenger cars and their trailers***

| Fahrzeugklasse / vehicle category M1 | | |
|---|---|---|
| ECE | Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i> | Rad-Teilenummer <i>Wheel part number</i> |
| | (E1) 124 R - 002828 | ET24 PCD 5X112 CB 66.6 |

| Genehmigungsstand <i>Approval status</i> | |
|--|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Erteilung einer Typgenehmigung <i>Granting of a type approval</i> |
| <input type="checkbox"/> | Nachtrag/Änderung zur Typgenehmigung Nr. <i>Extension/correction to type approval no.</i> |



0. Allgemeine Angaben
General

0.1 Fabrikmarke G.M.P. GROUP S.r.l.
 (Firmenname des Herstellers)
 Make (trade name of manufacturer)

| 0.2 Rad- Teilen <i>Wheel part No.</i> | Ausführung <i>Version</i> | 0.3 Kategorie der Nachrüsträder <i>Category of replacement wheels</i> | | | 0.6 Kennung d. Felgenkont. <i>Rim contour designation</i> | 0.7 Einpress- tiefe des Rades <i>Wheel offset</i> | 0.9 Maximale Radlast u. zugeordneter theoretischer Abrollumfang <i>Max. load capacity and respective theoretical rolling circumference</i> | | |
|--|------------------------------|--|----------------|-------------------------|--|---|---|-------------|-------------|
| | | Ident | Nach bau | DimN | | | in mm | in kg | in mm |
| | | <i>Ident</i> | <i>replica</i> | <i>pattern part</i> | | | <i>(mm)</i> | <i>(kg)</i> | <i>(mm)</i> |
| ET24 PCD 5X112 CB 66.6 | SPEC852024454 | | | X | 8 1/2 J X 20 EH2+ | 24 | 850 | 2300 | |

0.4 Werkstoff Aluminium
Construction material

0.5 Fertigungsverfahren Einzelheiten siehe Technische Beschreibung
Method of production for details see technical description

0.8 Radbefestigung Es werden die vom Fahrzeughersteller für
Wheel attachment Leichtmetallräder vorgesehenen Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugsdrehmoment ist der Anlage 9 Verwendungsbereich zu entnehmen. The wheel fastening elements provided by the vehicle manufacturer for steel wheels are used. The tightening torque is to refer to the operating instructions of the vehicle.

0.10 Name und Anschrift des Herstellers G.M.P. GROUP S.r.l.
Manufacturer's name and address
 Via Luigi Galvani, 8-12
 24061 Albano Sant`Alessandro

0.11 Gegebenfalls Name und Anschrift des Entfällt / *not applicable*
 Vertreters des Herstellers
If applicable, name and address of Manufacturer's representative



1. Prüfgegenstand Testobject

1.1 Übersicht Overview

| Ausführung | Ausführungsbezeichnung | | Loch- kreis in mm / -zahl | Mitten- loch in mm | Ein- preß- tiefe in mm | zul. Rad- last in kg | zul. Abroll- umf. in mm | gültig ab Fertig. Datum |
|---------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------------|--------------------------|---------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | Kennzeichnung Rad | Kennzeichnung Centering | | | | | | |
| SPEC852024454 | ET24 PCD 5X112 CB 66.6 | ohne | 112/5 | 66,6 | 24 | 850 | 2300 | 04/26 |

1.2 Radkennzeichnung

Wheel marking

Außenseite

outside

Innenseite

inside

1.2.1

Vorgeschriebene Kennzeichnungen

Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des
 Herstellers

--

--

Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder Felgenkontur

--

8 1/2 J X 20 EH2+

Wheel or rim contour signation

Radtyp

--

SPECTER 2085

Wheel type

Einpresstiefe

--

ET 24

Wheel offset

Herstelldatum

--

0426

Date of manufacturing

Teilenummer, Ausführungsbezeichnung

--

ET24 PCD 5X112 CB 66.6

Wheel / rim part number, version

Genehmigungszeichen

(E1) 124 R- 002828

--

Approval mark

Weitere Kennzeichen

--

Al Si 7 Mg

Herkunft

--

MADE IN ITALY

Zusätzliche Kennzeichnung

Additional marking

1.3

Bemerkungen

Remarks

Radgewicht / *weight of wheel*: 15,2 kg



2 **Prüfung**

Test

2.1 **Prüfbedingungen**

Test Conditions

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen
Equipment for measuring and testing

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2 Prüfplan
Testplan

| | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Einteilige Räder Aluminiumlegierung | <input type="checkbox"/> Einteilige Räder Magnesiumlegierung |
| <input type="checkbox"/> Nachgebaute Nachrüsträder | <input checked="" type="checkbox"/> Dimensionsgleiche Nachrüsträder |
| Art der Prüfung | Ergebnis |
| Korrosionsprüfung nach Anhang 6 | Positiv |
| Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 | Positiv |
| Abrollprüfung nach Anhang 7 | Positiv |
| Impact-Test nach Anhang 8 | Positiv |
| Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 | Positiv |
| Allgemeine Anforderungen | <ol style="list-style-type: none"> 1. Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA 2. Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen. 3. Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet. 4. Die bei der Herstellung des Rades verwendeten Werkstoffe wurden analysiert und sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt: Chemische Analyse Mechanische Eigenschaften Analyse von metallurgischen Mängeln und der Struktur der Prüfstücke |

| | |
|-----------------------------|--|
| <i>General requirements</i> | <ol style="list-style-type: none"> 1. <i>The rim contour substantially corresponds to the E.T.R.T.O. / JATMA</i> 2. <i>The rim contour ensures the correct installation of tires and valves.</i> 3. <i>The wheels are only to be used tubeless, the air tightness is ensured.</i> 4. <i>The materials used for the manufacturing of the wheel have been analyzed and are listed in the description of the manufacturer:</i> <i>Chemical analysis</i> <i>Mechanical properties</i> <i>Analysis of metallurgical defects and structure of the samples</i> |
|-----------------------------|--|

| | |
|-------|-------------------------------|
| 2.1.3 | Bemerkungen <i>Remarks</i> |
|-------|-------------------------------|



Keine / none

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen

Details regarding test conducted by the technical service

- 2.2.1 Korrosionsprüfung
Corrosion test Korrosionsprüfung nach ECE-R 124 Anhang 5 an einer Leichtmetallfelge, Prüfbericht 28110979 001 vom 09.11.17 der TÜV Rheinland.
- 2.2.2 Umlaufbiegeprüfung
Rotating bending test Die Umlaufbiegeprüfung wurde mit folgender Prüflast positiv abgeschlossen.
Radlast 850 kg mit Abrollumfang 2300 mm, MbMax= 5894 Nm. Offset= 24 mm
(Siehe Anlage 7: Prüfbericht 507-QL26-R01 ver.0 vom 08.04.26 der Qualilab S.r.l.)
- 2.2.3 Abrollprüfung
Rolling test Die Abrollprüfung wurde mit folgender Prüflast positiv abgeschlossen.
Prüflast 850 kg
mit der Reifengröße 255/45R20 ET24
(Siehe Anlage 7: Prüfbericht 507-QL26-R01 ver.0 vom 08.04.26 der Qualilab S.r.l.)
- 2.2.4 Impact-Test
Impact test Der Impacttest wurde mit folgender Prüflast positiv abgeschlossen.
Radlast 850 kg
mit der Reifengröße 255/45 ET24
(Siehe Anlage 7: Prüfbericht 507-QL26-R01 ver.0 vom 08.04.26 der Qualilab S.r.l.)
- 2.2.5 Wechseltorsionstest
Alternating torque test Nicht erforderlich / *Not necessary*
- 2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation:
(Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche Vorschriften")
Vehicle fitment checks and documentation (Appending 10, Paragraph "2. Additional Requirements") Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller freigegeben ist.
If the requirements and recommendations in the annex are fulfilled, then the wheels have sufficient distance from the brake and chassis parts, which has been checked by integrating the brake contours in the wheel drawing. The free movement of the tires is guaranteed for normal road traffic conditions since this wheel/ tire combination is approved by the vehicle manufacturer.
- 2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
Wheel caliper check Die Kontur des Rotationsprofils des Nachrüstrades des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse



| | | |
|---------|--|--|
| | | <p>aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten. <i>The contour of the caliper profile of the replacement wheel of the vehicle manufacturer was not available. Therefore, the check was carried out on the basis of the recorded rotational contours of the brake of all kind of vehicle designs. The defined criteria in 2.1 of the annex 10 of the regulation shall be complied with.</i></p> |
| 2.2.6.2 | Überprüfung der Belüftungslöcher <i>Ventilation holes check</i> | <p>Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist. <i>The check of the ventilation holes shows that the sum of the ventilation area is greater than the most unfavorable standard wheel and thus no deterioration of the braking effect, can be expected.</i></p> |
| 2.2.6.3 | Radbefestigungselemente <i>Wheel fixing</i> | <p>Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich des Gutachtens werden die Befestigungsmittel beschrieben. Hinweis: Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die Radbefestigungen mit dem geforderten Anzugsmoment nachgezogen werden <i>The requirements of Point 2.3 / Annex 10 are fulfilled. The mounting screws / nuts are described in Annex 9.</i> Note: <i>The tightening torque for the wheel mounting is to be observed. Use of a calibrated torque wrench is therefore recommended. After a driving distance of 50 km the wheel mountings must be tightened with the required tightening torque.</i></p> |
| 2.2.6.4 | Vorstehende Außenkanten <i>External projections</i> | <p>Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt. <i>The requirements of the Regulation ECE R 26 6.7. are fulfilled.</i></p> |
| 2.2.7 | Allgemeine Anforderungen <i>General requirements</i> | <p>Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt. <i>The measurements and tolerances of the rim contour according to E.T.R.T.O/ JATMA standard and the general requirements of the ECE regulation 124 shall be fulfilled.</i></p> |
| 2.2.8 | Bemerkungen <i>Remarks</i> | <p>Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durch den Hersteller durchgeführt. Diese Angaben wurden von uns nicht überprüft. Alle durchgeführten Prüfungen entsprechen auch der</p> |



ECE-Regelung 124.
The material test according to annex 4 has been completed. We did not examine these specifications. All tests done correspond to ECE-regulation 124.

2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellten Unterlagen
Evaluation of Documents provided by the manufacturer

Radzeichnungen
Drawings of the wheel

Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen
The presented drawings comply with the in ECE regulation 124 described requirements

Technische Beschreibung
Technical description

Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen
The presented technical descriptions comply with the in ECE regulation 124 described requirements

2.3.1 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung)
Vehicle characteristics (description of application range)

Der in der Anlage 9 dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst TÜV SÜD Auto Service GmbH definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.
The in annex 9 shown application range has been defined by the technical service TÜV SÜD Auto Service GmbH
The requirements according to the provisions of annex 10 points 1.2 vehicle characteristics, 1.3 additional characteristics and 1.4 further information regarding mounting instruction are fulfilled.

2.3.2 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
Material Test according to Annex 4)

Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt.
The tests according to the provisions laid down in annex 4 have been conducted and documented by the manufacturer. The mandatory tests according to the regulation have been carried out.

2.3.3 Bemerkungen
Remarks

Keine /none



2.4 **Allgemeine Angaben**
General information

2.4.1 Ort der Prüfung
Place of testing

Qualilab S.r.l.
Capriano del Colle (I)

2.4.2 Datum der Prüfung
Date of testing

Die Prüfungen fanden im Zeitraum 27.03.2026 -
07.04.2026 statt.
*The tests took place between 27.03.2026 -
07.04.2026.*

2.4.3 Bemerkungen
Remarks

We confirm, that the wheel designs in this approval
have equal stylings and the percentage of the wheel
disk area is approximately equal.

3. **Technische Unterlagen**
Technical documentation

siehe Anlage Technische Unterlagen
see enclosure technical documentation



4. Schlussbescheinigung Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 9.

The Test Report comprises pages 1 to 9.

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV SÜD Auto Service GmbH.

The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by TÜV SÜD Auto Service GmbH.

TÜV SÜD Auto Service GmbH ist benannt als Technischer Dienst durch:
TÜV SÜD Auto Service GmbH is designated as Technical Service by:

| Genehmigungsbehörde Approval authority | Land Country | Registriernummer Registration number |
|--|--|---|
| Kraftfahrt-Bundesamt (KBA) | Deutschland Germany | KBA-P 00100-10 |
| Vehicle Certification Agency (VCA) | Vereinigtes Königreich United Kingdom | VCA-TS-006 |
| Approval Authority of the Netherlands (RDW) | Niederlande The Netherlands | RDWT-082-xx |
| National Standards Authority of Ireland (NSAI) | Irland Ireland | Technical Service Number: 49 |
| Vehicle Safety Certification Center (VSCC) | Taiwan/Taiwan | DE04-06-2 |
| Société Nationale de Certification et d'Homologation s.à | Luxemburg Luxembourg | 13/B(g) |
| Swedish Transport Agency (STA) | Schweden Sweden | TT 0024 |

München, 15.04.2026



Blötscher W.

Blötscher W.
Sachverständiger



Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

G.M.P. GROUP S.r.l.
SPECTER 2085

Seite: 1 von 1

Liste der Änderungen

List of modifications

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

Datum 15.04.2026
Date

Es wird berichtigt
Correction of

Es wird geändert
Modification of

Es wird hinzugefügt
Addition of

Es entfällt
Deletion of

Prüfbericht 26-00141-CX-GBM-00
zur Erteilung der ECE (E1) 124R- 002828

ANLAGE: Technische Unterlagen
 Hersteller: G.M.P. GROUP S.r.l.

Radtyp: SPECTER 2085
 Stand: 15.04.2026



Seite: 1 von 1

Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

The following documentation referring to the approval:

| Bezeichnung Description | Zeichnungs-Nr. Documentation | Datum Date | Extension Extension | Datum Date |
|----------------------------|--------------------------------------|---------------|------------------------|---------------|
| 01. Strength certificate | 507-QL26-R01 ver.0 | 08.04.2026 | | |
| 02. Corrosion test report | 28110979 001 | 09.11.2017 | | |
| 02a. Declaration to Corr. | acc. to rep. 28110979 001 | 14.04.2026 | | |
| 03. Material test report | 2026-0910-PM-01_rev0 | 10.04.2026 | | |
| 04. Wheel description | SPECTER 2085 | 26.02.2026 | | |
| 05. Wheel drawing (base) | SPECTER 85x20 NF | 08.06.2021 | | |
| 06. Wheel drawing | SPEC852024454 | 18.02.2026 | | |
| 07. Hub cap | CS57 | 13.04.2021 | | |
| 9.1 Scope | 26-00141-CX-GBM-00 attachment 9.1 | 15.04.2026 | | |

R124 E1*124R00/04*2828*00

**Prüfbericht 26-00141-CX-GBM-00
zur Erteilung der ECE (E1) 124R- 002828**



ANLAGE: 9.1
Hersteller: G.M.P. GROUP S.r.l.

Radtyp: SPECTER 2085
Stand: 15.04.2026

Fahrzeughersteller / Manufacturer : BMW AG

Raddaten / Wheel dates:

Radgröße nach Norm : 8 1/2 J X 20 EH2+ Einpreßtiefe (mm) : 24
/ Wheel size according to standard : / Off set(mm) :
Lochkreis (mm)/Lochzahl : 112/5 Zentrierart : Mittenzentrierung
/ Hole circle (mm)/number of holes : / centering type : centering fixed

Technische Daten, Kurzform / Technical dates, short form

| Ausführung | Ausführungsbezeichnung | | Mittenloch in mm | Zentrierringwerkstoff | zul. Radlast in kg | zul. Abrollumf. in mm | gültig ab Fertigdatum |
|----------------|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------|---------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|
| | Kennzeichnung Rad | Kennzeichnung Zentrierring | | | | | |
| <i>version</i> | <i>Version name</i> | | <i>Centering hole</i> | <i>Centering material</i> | <i>Permissible wheel Load</i> | <i>Permissible rolling Circumference</i> | <i>Valid from</i> |
| | <i>Wheel identification</i> | <i>Centering identification</i> | (mm) | | (kg) | (mm) | <i>Production date</i> |
| SPEC852024454 | ET24 PCD 5X112 CB 66.6 | ohne <i>without</i> | 66,6 | | 850 | 2300 | 04/26 |

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Prescribed systems in the vehicle must be functioning with the use of the described rim combination.

Verwendungsbereich/Fahrzeughersteller / Scope/Vehicle Manufacturer : BMW AG

Befestigungsteile : Kegelbundschrauben M14x1,25, Kegelw. 60 Grad
Anzugsmoment der Befestigungsteile : 140 Nm
Mounting parts : conical collar bolt M14x1,25, tapered thread 60 degrees
Tightening torque for fixing parts : 140 Nm

Verkaufsbezeichnung: **BMW X-REIHE (iX3)**
commercial type:

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---------------------|----------------------|-----------|----------------------------|------------------------------|--|
| <i>Vehicle type</i> | <i>Approval</i> | <i>kW</i> | <i>Tires</i> | <i>Restrictions of tires</i> | <i>Restrictions</i> |
| N-XA | e1*2018/858*00579*.. | 170 | 255/45R20 255/45R20 M+S | | All-wheel drive; Elektro; 711; 714; 723; 73C; 74D |

Hinweise / Restrictions

- 711) Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte angebracht werden.
The wheels may be balanced on the inner side of the rim only with adhesive weights.
- 714) Zum Auswuchten dürfen nur Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts an der Felgeninnenseite angebracht werden.
The wheels may only be balanced on the outer side of the rim by positioning adhesive weights below the drop center.

R124 E1*124R00/04*2828*00

**Prüfbericht 26-00141-CX-GBM-00
zur Erteilung der ECE (E1) 124R- 002828****ANLAGE: 9.1**

Hersteller: G.M.P. GROUP S.r.l.

Radtyp: SPECTER 2085

Stand: 15.04.2026



Seite: 2 von 2

723) Es ist nur die Verwendung von Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenn Durchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.

Das Ventil darf nicht über den Felgenreifrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.

Only threaded metal valves with union nuts from the outside which correspond in all critical points to the standards (DIN, E.T.R.T.O or Tire and Rim) and for which a rated valve-hole diameter of 11.3 mm is suitable are permissible. The valve may not project over the rim edge.

73C) Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.

Only tubeless tires may be used.

74D) Es dürfen nur die serienmäßigen Radbefestigungsteile vom Fahrzeughersteller verwendet werden.

Only the standard wheel-fastening elements may be used.

R124 E1*124R00/04*2828*00